

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Подогреватель углекислотный ПГС-36В

НАЗНАЧЕНИЕ

Подогреватель углекислого газа предназначен для подогрева углекислого газа, поступающего в регулятор расхода, в составе автоматов и полуавтоматов дуговой сварки, а также для подогрева воздуха и других газов (инертные газы) в установках, не требующих точного поддержания температуры газов (защита от замерзания оборудования). Подогреватель применяется совместно с любым регулятором давления или расхода газа независимо от его конструкции и предприятия производителя. Электроподогреватель, работая в автоматическом режиме, обеспечивает работоспособность регулятора расхода углекислого газа при отрицательных (до минус 30°C) температурах окружающей среды и наибольшей пропускной способности до 1,8 м³/ч (30 л/мин).

ВНИМАНИЕ!

Данная модель предназначена исключительно для работы с внешней 36В розеткой в сварочных полуавтоматах. Не подключать к обычным 220В розеткам!!!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания электроподогревателя, В.....	~36(АС)
Потребляемая мощность электроподогревателя, Вт, не более.....	190
Входное соединение.....	G 3/4"
Выходное соединение.....	G 3/4"
Габаритные размеры индивидуальной упаковки, мм, не более.....	130x65x60
Масса, кг, не более.....	0,5

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Электроподогреватель устанавливается на выход вентиля газового баллона, на выход подогревателя устанавливается регулятор расхода газа. Концы проводов шнура подогревателя присоединить к плоской вилке “тип А” (приобретается отдельно); подключить вилку к розетке 36В на корпусе сварочного полуавтомата, предварительно убедившись в наличии соответствующей маркировки у розетки.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Электроподогреватель испытан в соответствии с техническими условиями и признан годными к эксплуатации. Гарантийный срок 12 месяцев со дня приобретения изделия.